KOMATSU®

GD655-3

POTÊNCIA NO VOLANTE
GD655 165 HP
VHP 190 HP

PESO OPERACIONAL
18300 kg

COMPRIMENTO DA LÂMINA
3,71 m

GD
655

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Motoniveladora

PANORÂMICA

Os ***vidros fumê reduzem a luminosidade,*** aumentando o conforto do operador

O ***avançado sistema de monitoração,*** proporciona autodiagnóstico além de disponibilizar informações de histórico para diagnóstico de falhas.

O ***sistema de suspensão da lâmina,*** simples, permite boa visibilidade dianteira.

Velocidades do equipamento de trabalho estáveis, não afetadas pela rotação do motor.

Dianteira rebaixada, proporcionando melhor visibilidade.

Grande faixa de operação graças à concepção geométrica inigualável da lâmina.

Guias de liga de bronze na lâmina e no círculo para uma longa vida útil

POTÊNCIA NO VOLANTE
GD655 165 HP
VHP 190 HP

PESO OPERACIONAL
18300 kg

COMPRIMENTO DA LÂMINA
3,71 m

Com o ambiente de trabalho de baixo ruído, a excelente visibilidade e as saídas de ar do ar condicionado bem posicionadas atrás, ***o conforto para o operador é uma prioridade.***

Excelente visibilidade. Melhor visibilidade da dianteira e traseira do equipamento. Alem disso vidros dianteiros e traseiros são inclinados para impedir o acúmulo de poeira.

Motor diesel ***Komatsu SAA6D114E-2 turboalimentado e pós-resfriado*** fornece uma potência de 165 HP a 190 HP que vai de encontro as necessidades das varias aplicações.

As tampas laterais articuladas garantem o acesso a todos os itens do ***motor*** que necessitam de manutenção.

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

Os ***freios***, de atuação hidráulica a discos múltiplos em banho de óleo, dispensam manutenção e não empregam sistema pneumático.

O conversor de torque com lock-up oferece potência suave para nivelamento e velocidade para operações em estradas

A patinagem das rodas é reduzida com o diferencial de trava/ destrava manual.

Alta produtividade e inovações tecnológicas, tudo em perfeita harmonia com o meio ambiente, distinguem as máquinas Komatsu concebidas para o século XXI.

ITENS DE PROJETO KOMATSU

Transmissão Por Conversor de Torque: Concebida Para Oferecer Potência e Notável Desempenho no Local de Trabalho

Motor Komatsu SAA6D114E-2

O motor turboalimentado e pós-arrefecido proporciona à motoniveladora GD655 potência e eficiência excepcionais. Com potência no volante de 165 HP (190 HP em marchas mais altas), esse motor alia uma excelente força de tração a uma boa eficiência no consumo de combustível.

A **Proteção Eletrônica Contra Sobrecarga Rotacional** ajuda a prevenir danos ao motor e à transmissão causados por redução de marcha prematura e sobrecarga rotacional na descida de rampas.

O **Controle Eletrônico da Transmissão** permite uma troca de marchas suave e, assim, o operador consegue manter uma superfície de nivelamento uniforme se necessitar mudar de marcha.
A suavidade na mudança de marchas também aumenta a vida útil da transmissão, pois o esforço aplicado às embreagens é menor. Uma única alavanca controla a direção, a velocidade de deslocamento e o freio de estacionamento.

Transmissão Hidráulica (Power Shift) Komatsu,

projetada e fabricada especialmente para motoniveladoras Komatsu. Essa transmissão proporciona mudanças de marcha com o máximo de potência ao longo do percurso, bem como os recursos do controle de aproximação e mudança automática de marcha nas marchas mais altas.

Conversor de Torque Com Lock-up (Bloqueio/Desbloqueio)
ou transmissão direta. O operador é quem escolhe o sistema de transmissão ideal para o trabalho do momento. Em aplicações que exigem potência para nivelamento de terrenos acidentados ou controle fino à baixa velocidade, o operador pode selecionar o modo com conversor de torque. O conversor de torque proporciona ao operador extraordinária força de tração. O mais importante é que o controle fino à baixa velocidade se dá sem a necessidade de mudança de marcha ou uso de um pedal de controle de aproximação. A transmissão por conversor de torque está disponível da primeira à quarta marchas. Havendo necessidade de grande velocidade de transporte o operador pode selecionar a transmissão direta. O operador tem ao alcance das pontas dos dedos a oportunidade de tirar o máximo proveito ora da transmissão com conversor de torque, ora da transmissão direta.

Seleções de Marcha
Oito marchas avante e quatro marchas à ré proporcionam ao operador uma ampla autonomia de trabalho. Com as quatro seleções de marcha abaixo de 9,8 km/h, o operador pode chegar com precisão às velocidades de trabalho ideais para condições no campo que exijam máxima produtividade em aplicações de movimentação de terra. No modo de transmissão com conversor de torque, a mudança de marchas se dá automaticamente da quinta à oitava marchas. O operador seleciona a marcha mais alta em que deseja operar e ,então, a transmissão vai passando automaticamente da quinta à oitava marchas até chegar à marcha mais alta selecionada pelo operador.

Pedal de Controle de Aproximação Com Mínimo Esforço de Atuação do Operador,
proporcionando ao operador, no modo de transmissão direta, o controle preciso dos movimentos da máquina. Isto é particularmente importante para operadores ainda não familiarizados com a operação de uma motoniveladora de transmissão com conversor de torque.

CLSS Com Sistema Hidráulico de Vazão Proporcional

Potência Sob Medida
Normalmente, a bomba de vazão variável funciona sem carga em baixa potência. Detectando a solicitação imposta por uma carga, a bomba prontamente supre a vazão e a pressão que atendam à demanda. O resultado é um menor aquecimento do sistema hidráulico, resposta rápida aos comandos e menor consumo de combustível. O destaque fica por conta da maior eficiência.

Válvulas de Controle dos Implementos
Projetadas e fabricadas pela Komatsu especificamente para motoniveladoras, são de atuação direta e proporcionam ao operador notável sensibilidade, além da previsibilidade das respostas do sistema a situações não convencionais que envolvam o controle de implementos. Para ajudar a manter os ajustes exatos da lâmina, os circuitos hidráulicos contam com válvulas de bloqueio. Há, ainda, a incorporação de válvulas de alívio em circuitos selecionados para que os cilindros não sofram sobrecargas de pressão.

Baixo Esforço de Operação
Os controles dos implementos foram projetados para reduzir a fadiga do operador. São caracterizados por alavancas de curso curto que exigem baixo esforço do operador para atuá-las em ambas as direções. O espaçamento estrategicamente estudado entre as alavancas de controle e o curso curto das mesmas permitem ao operador usar os múltiplos controles com uma única mão.

Vazão Balanceada
Quando o operador usa diversos controles a um só tempo, a vazão é proporcional a fim de possibilitar a operação de vários implementos simultaneamente.

Velocidade Constante dos Implementos
Seja qual for a rotação do motor, a velocidade dos implementos é constante em razão da grande potência de saída da bomba e da função de controle proporcional de vazão.

A Mais Versátil Geometria de Lâmina no Mercado

As motoniveladoras Komatsu trazem a mais versátil geometria de lâmina oferecida pela indústria de hoje. Economize tempo e dinheiro na abertura de valas deslocando a terra removida para a direita, sem, assim, precisar obstruir o leito da via. Graças ao extraordinário alcance da lâmina Komatsu, tornam-se desnecessárias máquinas extras ou operários para recolher a sobra de terra. Além disso, há uma folga generosa entre o ressalto da lâmina e a armação principal, mesmo com a parte inferior angulada acentuadamente para baixo

Os cilindros de levantamento extra-longos permitem uma penetração máxima da lâmina no solo de 815 mm

Angulação da Lâmina
A longa distância entre eixos possibilita ao operador uma angulação da lâmina fora do comum. Esta grande angulação da lâmina permite que o material se mova mais livremente ao longo da lâmina, o que reduz a demanda de potência. Isto é particularmente útil em solo seco ou argiloso.

Construção Robusta
Construção soldada em “U” da barra de tração e armação em “A”. Incorporação de um círculo forjado inteiriço capaz de suportar altas tensões. Para reduzir o desgaste, os dentes são temperados por indução no semicírculo de 180º frontal. A sustentação máxima é alcançada com a fixação do círculo na barra de tração por intermédio de sapatas de suporte.

Placas de Desgaste Metálicas Substituíveis
Placas de desgaste metálicas substituíveis estão localizadas entre a barra de tração e o círculo e as sapatas de suporte e o círculo. Este sistema de compensação do desgaste ajuda a manter os componentes aptos ao nivelamento fino, além de facilitar a reposição. A Komatsu utiliza itens de desgaste metálicos substituíveis também nas seguintes áreas:

- Mancais do suporte do círculo e da ponta da lâmina
- Trilho de deslizamento da lâmina

Retentores de Pó nos Soquetes dos Cilindros
- **Levantamento da Lâmina e Deslocamento Lateral da Barra de Tração**
  Os soquetes dos cilindros contam com retentores de pó que impedem o ingresso de poeira no interior dos soquetes que venha a causar o desgaste dos mesmos.

Sistemas de Proteção
- **Os Acumuladores de Levantamento da Lâmina** absorvem os impactos gerados quando a lâmina se choca com objetos imóveis. Este opcional é especialmente útil no nivelamento de terrenos irregulares e em áreas rochosas. Ele proporciona um controle preciso, ao mesmo tempo que assegura o alívio de cargas de impacto verticais.
- **A Embreagem de Giro do Círculo** protege a barra de tração, o círculo e a lâmina de choques horizontais registrados quando há a colisão de um objeto nas proximidades da parte inferior ou do ressalto da lâmina. Este dispositivo revela-se de maior utilidade quando você se depara freqüentemente com objetos ocultos.

AMBIENTE DE TRABALHO

Excelente Visibilidade

A excepcional visibilidade torna o operador mais autoconfiante e ajuda a aumentar a produtividade em todas as aplicações envolvendo a motoniveladora. A área considerável do vidro do pára-brisa e o posicionamento estratégico da articulação da lâmina permitem uma excelente visão da lâmina e dos pneus dianteiros. Amplos, os vidros laterais oferecem uma visão perfeita da parte inferior da lâmina e dos pneus. O vidro traseiro grande e o capô rebaixado do motor afunilado proporcionam excepcional visibildade da traseira da máquina, especialmente do escarificador traseiro.

Cabina Silenciosa
Com as portas fechadas, o ambiente silencioso mantém o operador alerta e concentrado em seu trabalho.

Interior Espaçoso
O espaço extra grande para as pernas e os pés cria uma cabina espaçosa que proporciona liberdade de movimentos. A cabina possui uma área para armazenagem de itens pessoais, como uma lancheira, cafeteira e cabide para roupas.

Assento Com Suspensão de Contorno Anatômico Opcional
Caracteriza-se pelos apoios laterais para os braços reguláveis e o cinto de segurança retrátil. O assento acompanha o contorno de seu corpo e pode ser facilmente ajustado para suportar seu peso exato, e, assim, proporcionar a você maior conforto.

Baixo Esforço
Os pedais, os comandos hidráulicos e a mudança automática da marcha da transmissão reduzem o stress e a fadiga do operador. Os pedais são angulados e projetados do piso da cabina para um fácil alcance.

Indicadores de Fácil Leitura
O sistema de monitoração eletrônico checa sistemas importantes da máquina e coloca à disposição do operador três níveis de alerta.

Console de Controle Ajustável
O console de controle é ajustável para trás e para frente a fim de facilitar a entrada e a saída da cabina. O volante da direção também inclina segundo a preferência do operador. Os corrimãos instalados em ambos os lados da cabina tornam desnecessário o operador segurar no volante da direção para entrar na cabina.

Ar Condicionado
As saídas de ar inteligentemente posicionadas do ar condicionado asseguram o conforto do operador em uma ampla gama de condições atmosféricas externas. Em clima quente, o operador pode receber ar frio em suas costas mesmo com o vidro inferior do pára-brisa aberto.

Excelente Facilidade de Manutenção

- Tampas de acesso ao motor amplas e articuladas
- Freios a disco de atuação totalmente hidráulica livres de manutenção
- Central de mensagens
- Sistema de autodiagnóstico

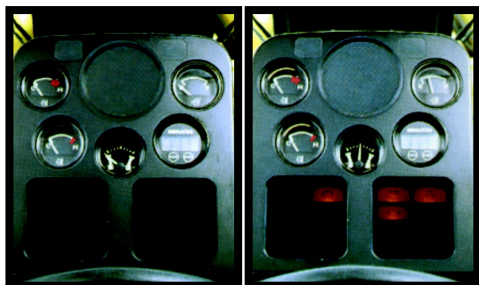
CARACTERÍSTICAS DE MANUTENÇÃO

Facilidade de Manutenção Superior

Fácil Acesso às Áreas de Serviço

- As amplas tampas articuladas proporcionam fácil acesso aos pontos de serviço do motor e do radiador. Os filtros de óleo, rosqueáveis, são de substituição rápida.
- Os pontos de lubrificação para a junta da articulação são montados em localização remota.
- O painel de fusíveis está localizado na cabina. Os circuitos e as amperagens dos fusíveis possuem clara identificação.
- O ponto de inspeção do óleo do tandem está estrategicamente posicionado na extremidade do tandem.
- O horímetro está situado à esquerda do console do sistema direcional, sendo facilmente visualizado do chão.

Componentes do Trem de Força

Caracterizam-se pelo projeto modular. Com isso, você pode remover o motor, a transmissão ou os comandos finais independentemente, e, assim, agilizar a manutenção.

Central de Mensagens

A central de mensagens monitora o funcionamento da transmissão e do motor através de sensores computadorizados. São seis os modos disponíveis e sua seleção é simples.

Freios a Discos em Banho de Óleo Livres de Manutenção

A Komatsu projeta e fabrica freios a discos múltiplos completamente selados e livres de ajuste. Os freios são em banho de óleo, de acionamento hidráulico e liberados por mola, estando localizados em cada uma das rodas do tandem para a eliminação das cargas exercidas no trem de força pela frenagem e a agilização da manutenção. Um sistema de freios totalmente hidráulico neutraliza todos os problemas associados a sistemas pneumáticos. A grande superfície de frenagem assegura um desempenho confiável dos freios e uma longa vida útil dos mesmos até que seja necessário recondicioná-los.

Ambiente de Trabalho Agradável

O motor e a transmissão, montados sobre coxins de borracha, transmitem menos ruído e vibração ao operador e aumentam a vida útil dos componentes.

ESPECIFICAÇÕES

MOTOR

Modelo .... Komatsu SAA6D114E-2
Tipo 4 tempos, injeção direta e arrefecido a água
Aspiração .... Turboalimentado e pós-resfriado ar-ar
Número de cilindros 6
Diâmetro .... 114 mm
Curso .... 135 mm
Cilindrada .... 8,3 litros
Potência bruta*
F1 ~ F3 .... **172 HP** (128,5 kW) @ 1900 rpm
F4 ~ F8 VHP** .... **197 HP** (147 kW) @ 1900 rpm
Potência líquida no volante***
F1 ~ F3 .... **165 HP** (123 kW) @ 1900 rpm
F4 ~ F8 VHP** .... **190 HP** (142 kW) @ 1900 rpm
Torque máximo disponível
F1 ~ F3 .... 732 N.m @ 1400 rpm
F4 ~ F8 VHP** .... 926 N.m @ 1400 rpm
Sobretorque 30%
Ventilador .... Tipo aspirante, de 7 palhetas
Filtro de ar .... Tipo seco, de 2 elementos
Sistema elétrico de partida .... 24 V com alternador de 90 A
Baterias .... 2 de baixa manutenção (12 V e 170Ah cada)

* Potência bruta disponível para motor completo operando dentro das condições estabelecidas na Norma SAE J 1995

** VHP disponível nas marchas 4 a 8 avante

*** Potência líquida no volante disponível para condições padrão SAE J 1349 incluindo filtro de ar, alternador (carregado), bomba de água, óleo lubrificante, bomba de combustível, silencioso e ventilador.
Com certificação de emissão de poluentes da **Tier 2**

TRANSMISSÃO E CONVERSOR DE TORQUE

Potência integral na troca de marchas da transmissão com conversor de torque de estator de rotação livre e integrado com lock-up (bloqueio/desbloqueio) para transmissão direta.

Velocidades máximas (na rotação nominal do motor)

Marcha	Avante	À ré
1ª	3,3 km/h	4,3 km/h
2ª	4,7 km/h	8,8 km/h
3ª	6,7 km/h	19,3 km/h
4ª	9,7 km/h	38,4 km/h
5ª	14,6 km/h	
6ª	21,2 km/h	
7ª	29,1 km/h	
8ª	42,2 km/h	

FREIOS

Freio de serviço .... Freios a disco em banho de óleo selados de acionamento hidráulico e atuação por pedal nas 4 rodas do tandem. Superfície de frenagem total igual a 13338 cm²
Freio de estacionamento .... Acionamento manual com aplicação por mola e pinça de alívio hidráulico com intertravamento da transmissão

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo CLSS (centro fechado, com sensor de carga) com bomba de pistões de vazão variável. Válvulas de controle de atuação direta de curso curto com mínimo esforço para o operador e programação da vazão máxima pré-selecionada para cada função. Válvulas antidrift (retenção pilotada) de dupla ação nos cilindros de levantamento e inclinação da lâmina, deslocamento lateral do círculo, articulação e inclinação das rodas.

Vazão máxima .... 194 litros/min @ 1900 rpm
Pressão extra .... 35 kg/cm²
Pressão máxima do sistema .... 210 kg/cm²

LÂMINA

Com deslocamento lateral hidráulico. construída com aço de alto teor de carbono. Inclui placas de desgaste metálicas, bordas cortantes e flancos substituíveis. As bordas cortantes recebem tratamento de têmpera em toda a peça.

Dimensões .... 3710 x 660 x 22 mm
Raio do arco .... 432 mm
Borda cortante .... 152 x 16 mm
Flancos reversíveis/substituíveis .... 152 x 16 mm

ALCANCE DA LÂMINA

Deslocamento do centro do círculo: Direito .... 625 mm
Esquerdo .... 625 mm
Deslocamento lateral máximo da lâmina:
Direito .... 820 mm
Esquerdo .... 820 mm
Alcance lateral máximo com chassi rígido
Direito .... 2000 mm
Esquerdo .... 2000 mm
Elevação máxima acima do solo .... 505 mm
Penetração máxima no solo .... 815 mm
Ângulo máximo para corte de talude (direita e esquerda) 90º
Variação do ângulo de inclinação da lâmina ..... 40º para frente, 5º para trás

CÍRCULO

Forjado em formato anelar inteiriço com 6 sapatas de sustentação de superfície de desgaste substitituível. Dentes do semicírculo de 180º frontal do círculo tratados por têmpera.

Diâmetro (externo) .... 1530 mm
Controle hidráulico da inversão do sentido de rotação do círculo....360º

BARRA DE TRAÇÃO

Formato em "A" de construção prensada em seção em "U" e soldada para máxima resistência com esfera da barra de tração substituível.

Armação da barra de tração .... 210 x 25 mm

ESPECIFICAÇÕES

CHASSI

Seção soldada (largura x altura) .... 300 x 300 mm
Placa lateral .... 250 x 14 mm
Modulo da seção vertical, chassi dianteiro:
Mínimo .... 2140 cm^3
Máximo .... 4860 cm^3
Peso linear por comprimento, chassi dianteiro:
Mínimo .... 173 kg/m
Máximo .... 221 kg/m

EIXO DIANTEIRO

Tipo .... Seções soldadas construídas com barras de aço maciças
Altura livre em relação ao solo no pivô .... 630 mm
Ângulo de inclinação lateral das rodas (esquerda ou direita) .... 20°
Oscilação total .... 32°

EIXO TRASEIRO

Eixo totalmente flutuante em aço liga com tratamento térmico dotado de diferencial com bloqueio/desbloqueio.

TANDEM

Oscilante, de seção em caixa soldada, totalmente vedada .... 580 mm x 221 mm
Corrente de acionamento da roda motriz de corpo único .... Passo de 31,75 mm
Espessura da parede lateral: Interna .... 22 mm
Externa .... 19 mm
Espaçamento entre os eixos das rodas .... 1535 mm
Oscilação do tandem .... 13º para frente, 13° para trás

DIREÇÃO

Sistema direcional de acionamento hidráulico proporcionando controle da direção mesmo com o motor desligado segundo os padrões SAE J53 e J 1511

Raio de giro mínimo .... 6,9 m
Inclinação máxima da direção para a direita ou a esquerda .... 49°
Ângulo de articulação para a esquerda ou a direita .... 23°

RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS

Tipo dos mancais .... De rolamentos cônicos

Pneus de baixa pressão
sem câmara de ar, ... 17.5 x 25 - 12 lonas classe L2/G2
Aros intercambiáveis .... 14.00 DC x 25

COMPARTIMENTO DO OPERADOR

Console de controle pivotante e volante da direção inclinável. Assento com suspensão e encosto com apoios laterais para os braços reguláveis. Ampla área envidraçada para uma total visibilidade externa.

CAPACIDADES

Litros
Reservatório de combustível 340
Sistema de arrefecimento 45
Motor 19
Transmissão 45
Comando final 12
Tandem (cada lado) 83
Sistema hidráulico 85
Reservatório hidráulico 45
Carcaça de inversão do círculo 5
Opcional com embreagem de giro do círculo 7

PESOS OPERACIONAIS (APROXIMADOS)

Peso operacional da máquina básica equipada com: cabina fechada, ar condicionado, lâmina de 3,71m, pneus 17.5 x 25 - 12 lonas L2/G2, lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível completo, operador e conjunto ripper traseiro de 3 dentes com contra-peso dianteiro.

Total .... 18300 kg

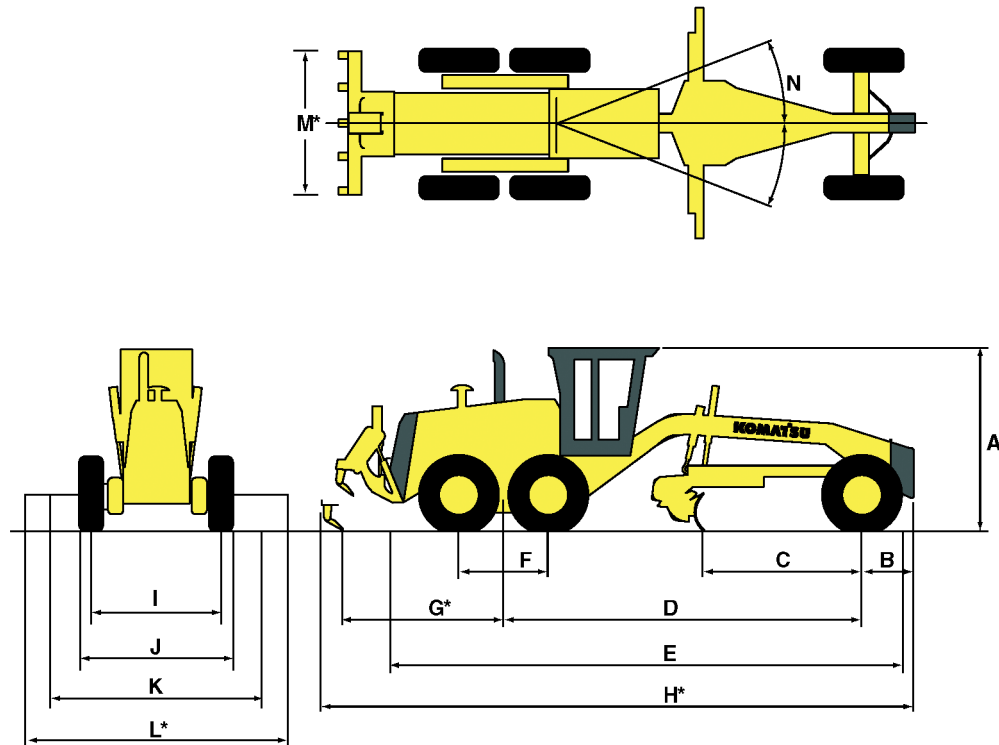
Alterações de peso

Opcionais	Alteração no peso operacional
Conjunto ripper traseiro de 3 dentes com contrapeso dianteiro (remoção)	- 2432 kg
Escarificador dianteiro com 11 dentes	+ 550 kg
Duas hastes / dentes adicionais do ripper traseiro	+ 68 kg
Nova hastes / dentes do escarificador traseiro	+ 73 kg
Lâmina de 4320 mm	+ 124 kg

INSTRUMENTOS

Sistema de monitoração eletrônico com funções de diagnóstico de falhas:

Indicadores:
Padrões .... articulação, temperatura do líquido de arrefecimento do motor, nível do combustível, horímetro, central de mensagens, temperatura do óleo do conversor de torque
Luzes de alerta:
Padrões .... carga da bateria, flutuação da lâmina, pressão do óleo do freio, sinalizador direcional, pressão do óleo do motor, sinal do aquecedor, bloqueio do braço de levantamento, freio de estacionamento, circuito elétrico da transmissão e temperatura do óleo do conversor de torque, bloqueio do diferencial, temperatura do óleo do diferencial, farol alto.
Opcionais .... faróis de trabalho

DIMENSÕES

A	Altura	3120 mm
B	Centro do eixo dianteiro ao contrapeso	665 mm
C	Borda cortante ao centro do eixo dianteiro	2600 mm
D	Distância entre eixos ao centro do tandem	6070 mm
E	Pneu dianteiro ao parachoque traseiro	8595 mm
F	Distância entre eixos do tandem	1535 mm
G	Centro do tandem a ponta do ripper	2655 mm
H	Comprimento total	9865 mm
I	Bitola	2130 mm
J	Largura por fora dos pneus	2633 mm
K	Largura da lâmina padrão	3710 mm
L	Largura da lâmina opcional	4320 mm
M	Largura do ripper/escarificador	2305 mm
N	Articulação à esquerda ou à direita	23º

EQUIPAMENTO PADRÃO

Motor e Itens Relacionados
- Acelerador/desacelerador e controle manual do afogador
- Filtro de ar com pré-purificador, elemento de segurança e indicador de manutenção do filtro de ar
- Motor: Komatsu SAA6D114E-2 em confomidade com os padrões de emissão de poluentes, turboalimentado e pós-arrefecido ar-ar, padrão VHP com potência líquida no volante de 165 - 190 HP
- Separador de água na linha do combustível
- Tampas laterais do compartimento do motor

Sistema Elétrico
- Alarme de ré
- Alternador de 90 A e 24 V
- 2 baterias de 12 V/170 Ah
- Buzina elétrica
- Faróis: luzes de ré, luzes do freio, sinalizadores direcionais, 2 faróis dianteiros de halogênio montados na parte frontal da cabina)
- Luzes: freio de estacionamento, bloqueio do diferencial, flutuação da lâmina, pressão do óleo do motor, carga da bateria, pressão do óleo do freio, monitor do circuito elétrico do sistema da transmissão, bloqueio do braço de levantamento, temperatura do óleo do diferencial, preaquecimento, farol alto do farol dianteiro

Ambiente de trabalho
- Cabina: fechada com estrutura ROPS/FOPS (SAE J 1040, J231) com vidros fumê de segurança e janelas do vidro inferior do pára-brisa articuladas com limpador do pára-brisa e lavador do vidro
- Ar condicionado
- Console ajustável com painel de instrumentos
- Indicadores: horímetro, nível do combustível, indicador de articulação, temperatura do óleo da transmissão, temperatura do líquido de arrefecimento, mostrador de códigos de erro com odômetro e visualização da marcha da transmissão e da rotação do motor
- Espelhos retrovisores na parte central interna da cabina e espelhos retrovisores externos direito e esquerdo
- Assento de vinil com suspensão ajustável e cinto de segurança retrátil
- Cabina e tapete do piso projetados para supressão de ruídos
- Limpador do vidro superior do pára-brisa e limpador do vidro traseiro, ambos disponíveis em duas velocidades

Trem de Força
- Eixo traseiro inteiramente flutuante, tipo engrenagens planetárias
- Freios de serviço a disco em banho de óleo de acionamento totalmente hidráulico
- Freio de estacionamento a disco aplicado por mola com liberação hidráulica.
- Diferencial com trava/destrava
- Pneus e aros: pneus sem câmara 17.5 x 25 - 12 lonas (L2/G2) montados em aros tripartidos de 14” (6)
- Transmissão com mudança de marchas inteiramente hidráulica dotada de conversor de torque (8F-4R)

Equipamento de Trabalho e Sistema Hidráulico
- Círculo montado na barra de tração , rotação de 360º com levantamento da lâmina e deslocamento lateral do círculo hidráulicos
- Embreagem de giro do círculo
- Sistema hidráulico de centro fechado com sensor de carga
- Lâmina: 3710 mm x 660 mm x 22 mm com bordas cortantes tratadas totalmente por têmpera e flancos substituíveis de 152 mm x 16 mm, deslocamento lateral da lâmina e inclinação da lâmina hidráulicos com válvulas antidrift (retenção pilotada).Angulação máxima da lâmina à direita e à esquerda de 90º
- Sistema direcional totalmente hidráulico com volante da direção e inclinação das rodas dianteiras e articulação da armação com válvulas antidrift (retenção pilotada)
- Comando de válvulas de controle com 8 estações

Outros Equipamentos Padrões
- Manual de operação e manutenção e catálogo de peças
- Pintura com padrão de cores adotado pela Komatsu
- Degraus e corrimãos na traseira e nas laterais direita e esquerda
- Protetor da transmissão
- Itens de proteção contra vandalismo, incluindo acesso com trava ao radiador, reservatório de combustível, reservatório hidráulico e tampas laterais do motor
- Ripper traseiro com 3 dentes

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Rádio AM/FM com toca-fitas
- Alternador de 90 A
- Bordas cortantes, 19 mm x 203 mm
- Extintor de incêndio
- Jogo de ferramentas em geral
- Faróis dianteiros e sinalizadores direcionais montados na barra de tração
- Lâmina de 4320 mm x 660 mm x 22 mm
- Pré-purificador com ejetor de pó
- Placa de empuxo adicional
- Conjunto de escarificador montado na dianteira com 11 dentes
- Ripper/Escarificador traseiro
  – com 5 dentes de ripper, ou
  – com 11 dentes de escarificador
- Pneus 14.00 x 24 - 12 lonas G2 com aros
- Farol de trabalho traseiro adicional
- Farol de trabalho dianteiro
- Luz giratória em âmbar montada no teto da cabina

www.Komatsu.com

Impresso no Brasil 04/2007

KPSS010002